

# Fremtidens slakteprosess for laksefisk

7. Januar 2015, kl 10.00 - 16.00

Scandic Hell Hotel, Sandfærhus 22, 7570 Hell (TRD-Værnes)

Lakseprodusenter og – slakterier har kvalitetsutfordringer på grunn av belastende trenging, utilstrekkelig utblødning og mangelfull kjøling. For prosessering av laks er det viktig å unngå stress under trenging for å oppnå lang pre-rigor tid, god utblødning og tilstrekkelig kjøling.

Gjennom høsten har SINTEF og Nofima i et forprosjekt undersøkt gjeldene praksis ved slakteriene og ønsker å belyse fremtidige utfordringer og løsninger. I tidligere arrangement i regi av FHF er relevante problemstillinger definert for trengeproblematikken i ventemerd og for utblødning og kjøling i slaktelinja.

Prosjektet fokuserer på teknologi for stressreduksjon under trenging av fisk i ventemerd frem til avliving. Resultater fra forsøk tilknyttet trengeprosessen, samt nye konsepter for ventemerd vil bli presentert.

Flere lakseslakterier har rapportert om utfordringer rundt utblødning og kjøling av fisken. Som en konsekvens av forbudet mot å benytte CO2 til bedøvelse av laksefisk har de fleste lakseslakterier endret teknologien. De har gått bort fra CO2, over til strøm- eller slagbedøving. Mange slakterier har faset ut levendekjølingstankene. All nedkjøling av fisk før pakking må dermed foregå i utblødningstanken, eventuelt i en egen kjøletank etter sløyting. Nå har Mattilsynet tatt hensyn til resultater fra forskning på levende kjøling og endret tilrådingen slik at det igjen er et alternativ. Krav til nedkjøling av laksen før pakking eller videre bearbeiding er sentralt for å oppnå nødvendig holdbarhet, redusert isbehov og mindre avrenning av blodvann under transport. I tillegg møter næringen skjerpede krav i fra markedet når det gjelder kjøling.

Seminalet vil belyse utfordringer rundt trenging i ventemerd, bløgging og kjøling av laks med fokus på fremtidige teknologi og prosessløsninger for å oppnå høy produktkvalitet og bærekraftig produksjon. Arrangementet er ment for oppdretts- og slakterinæringen og utstyrsleverandører.



[www.FHF.no](http://www.FHF.no)



[www.NOFIMA.no](http://www.NOFIMA.no)

**Påmelding**



[www.sintef.no](http://www.sintef.no)  
Teknologi for et bedre samfunn

## Program:

|       |  |  |  |
|-------|--|--|--|
| 10:00 | Velkommen  | Tom Ståle Nordtvedt                            | SINTEF Energi AS                               |
| 10:10 | Prioritering for 2015 i regi av FHF  | Kristinø Prytz                                 | FHF  |
| 10:20 | Kjøling av laks – hvordan skal det gjøres?   | Michael Bantle                                 | SINTEF Energi AS                               |
| 10:55 | Skånsom trenging av laks – resultater fra forsøk og nye teknologiske konsepter for lukket ventemerde | Hanne Digre                                    | SINTEF Fiskeri og Havbruk                      |
| 11:30 | Hvordan slaktestress og kjøling påvirker mengde blod i filet?  | Torbjørn Tobiassen                             | NOFIMA   |
| 12:00 | Felles lunsj   |  |  |
| 13:00 | <b>Workshop: Fremtidens lakseslakting - hva må vi vite mer om?</b>                                   |  |  |
| 13:15 | Gruppearbeid (rom 1, rom2, rom 3, rullerende)  |  |  |
|       | Gruppe 1   | Gruppe 2                                       | Gruppe 3                                       |
|       | Fremtidens prosesslinje for slakt av laksefisk   | Fremtidens prosesslinje for slakt av laksefisk | Fremtidens prosesslinje for slakt av laksefisk |
|       | Hanne Digre  | Michael Bantle                                 | Torbjørn Tobiassen                             |
| 14:30 | Pause  |  |  |
| 15:00 | Presentasjon og diskusjon av resultater fra gruppearbeid; Oppsummering av workshop                   | Tom Ståle Nordtvedt (moderator)                |  |
| 16:00 | Slutt  |  |  |

